

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Presión máxima:	8 bar
Presión de Servicio del compresor:	6 - 8 bar
Caudal de aire aspirado:	320 l/min.
Potencia del motor eléctrico:	3 HP / 2,2 Kw
Tensión-frecuencia-fases del motor:	230/50/1
Sistema de arranque del motor:	Directo
Tipo de transmisión:	Directa
Rosca del racor de salida:	Enchufe rápido con regulador de presión
Número de cilindros / Etapas:	2 / 1
Revoluciones del cabezal:	1450 r.p.m.
Límites de temperatura ambiente:	5º C / 45º C
Nivel sonoro:	64 dB(A)
Dimensiones (largo x ancho x alto):	795 x 350 x 625 mm.
Peso:	43 Kg.
Capacidad del depósito:	50 l.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR ELÉCTRICO:

Grado de protección IP:	20
Condensador:	35 µF
Servicio:	S3

EQUIPAMIENTO ESPECIAL:

Conexión y control del funcionamiento:	Presostato
Tarado de la válvula de seguridad:	8 bar
Refrigeración:	Por aire

