

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:**

<b>Presión máxima:</b>	<b>8 bar</b>
<b>Presión de Servicio del compresor:</b>	6 - 8 bar
<b>Caudal de aire aspirado:</b>	320 l/min.
<b>Potencia del motor eléctrico:</b>	3 HP / 2,2 Kw
<b>Tensión-frecuencia-fases del motor:</b>	230/50/1
<b>Sistema de arranque del motor:</b>	Directo
<b>Tipo de transmisión:</b>	Directa
<b>Rosca del racor de salida:</b>	Enchufe rápido con regulador de presión
<b>Número de cilindros / Etapas:</b>	2 / 1
<b>Revoluciones del cabezal:</b>	1450 r.p.m.
<b>Límites de temperatura ambiente:</b>	5º C / 45º C
<b>Nivel sonoro:</b>	64 dB(A)
<b>Dimensiones (largo x ancho x alto):</b>	795 x 350 x 625 mm.
<b>Peso:</b>	43 Kg.
<b>Capacidad del depósito:</b>	50 l.

**ESPECIFICACIONES DEL MOTOR ELÉCTRICO:**

<b>Grado de protección IP:</b>	<b>20</b>
<b>Condensador:</b>	35 µF
<b>Servicio:</b>	S3

**EQUIPAMIENTO ESPECIAL:**

<b>Conexión y control del funcionamiento:</b>	<b>Presostato</b>
<b>Tarado de la válvula de seguridad:</b>	8 bar
<b>Refrigeración:</b>	Por aire

